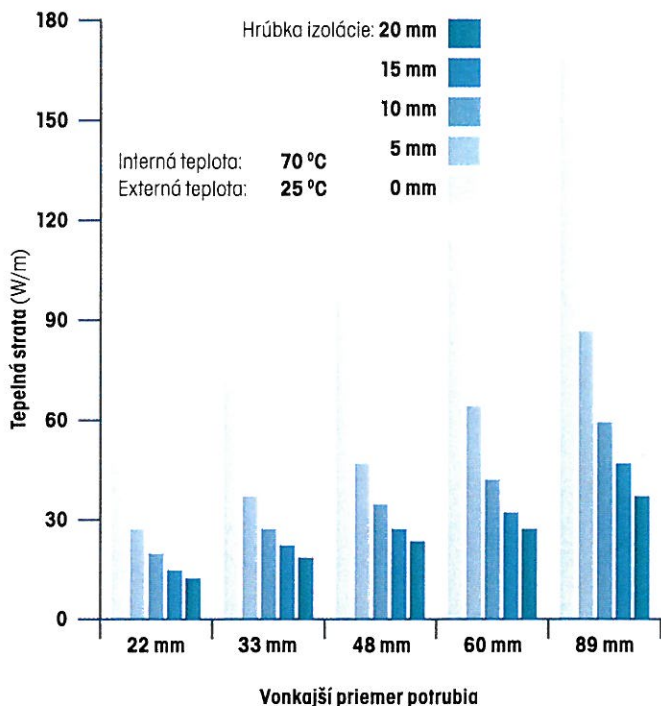


	Hodnota	Jednotka
Objemová hmotnosť STN 645411	20 - 35	kg/m ³
Rozmerová stálosť STN 645405	1 - 3	%
Nasiakavosť vo vode STN 645421	max. 8	%
Teplotný rozsah STN 645421	-40 +90	°C
Teplenná vodivosť 0 °C	0,045	W/mK



ZÁSADY SPRÁVNEHO LEPENIA

- Povrch musí byť pred lepením čistý.
- Na nanášanie lepidla používajte štetec s krátkymi tuhými štetinami.
- Používajte lepidlo Izoflex. Pri zhutnutí lepidla treba použiť príslušné riedidlo.
- Lepidlo je potrebné pred použitím dôkladne rozmiešať. Nanáša sa na obidve lepené plochy v tenkej rovnomernej vrstve. Pri veľkých priemeroch (od Ø 62) je potrebné natrieť lepené plochy 2 x s prestávkou na zaschnutie prvého náteru.
- Lepidlo je potrebné nechať „zavädnúť“. Doba zavädnutia je závislá od vonkajšej teploty. Najväčšiu silu spoja má lepidlo v okamihu, keď pri tzv. prstovej skúške už neľahá žiadne vlákno, ale povrch je ešte lepivý.
- Spájané plochy priložte presne na seba a silno zatlačte.

Spotreba lepidla

Hrúbka izolácie	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm
Dĺžka spoja	0,5 l / 70 m	0,5 l / 40 m	0,5 l / 30 m	0,5 l / 20 m
Pásy	250-300 g / 1,5 m ²			

0,5 l lepidla = 400 g

VŠEOBECNÉ ZÁSADY

Čistota

Dbajte na to, aby izolačný materiál, hlavne lepené plochy, boli čisté a suché. Rovnako je dôležitá čistota izolovaných rúr. Hrdzavé a znečistené potrubia je potrebné pred montážou očistiť a natrieť vhodným antikoróznym náterom.

Náradie

Nástroje používané pri práci s izoláciou IZOflex by mali byť udržiavané v dobrom stave, t.j. nože dobre nabrúsené, lepidlo čerstvé, štetce suché. Čepeľ noža musí byť dlhá min. 30 cm, aby rez mohol byť vykonaný jedným ťahom aj pri väčších priemeroch rúr.

Pracovná teplota

Izolačné práce na rozvodoch a armatúrach sa vykonávajú pri odstavení prevádzky zariadenia. V prípade montáže izolácií počas prevádzky je potrebné zohľadniť špecifické podmienky (rýchlejšie schnutie lepidla, teplenná rozťažnosť). Izolácia IZOflex je určená len na zariadenia s trvalou prevádzkovou teplotou v rozsahu od -40°C do +90°C. Pri vyššej trvalej teplote dochádza k poškodeniu izolácie.

Meranie a rezanie

K odmeranej hodnote pridajte na dĺžku 2%, aby sa eliminovala teplenná rozťažnosť materiálu, ktorá je prirodzenou vlastnosťou izolácií z penového polyetylénu. Pričné rezy vykonávajte podľa šablóny, jedným ťahom. Penové rúrky ukladáme na potrubie s istým pozdĺžnym predpätím, ktorým eliminujeme neskoršie zmršťovanie penovej izolácie.

Lepidlo

Na lepenie používajte výhradne lepidlo IZOflex Extra podľa predpísaného návodu na použitie.

Náter

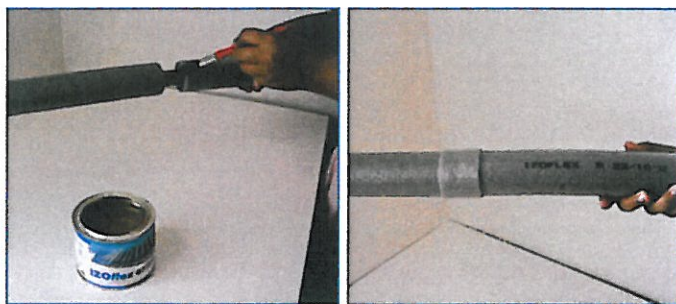
Izolácie z penového PE sú určené do prostredia kde nie je bezprostredný vplyv poveternostných podmienok. V prípade priameho pôsobenia poveternostných vplyvov (hlavne UV žiarenia) je potrebné chrániť izoláciu vhodným náterom prípadne oplechovaním.

MONTÁŽ

1. ROVNÉ KUSY

1.1.

Izolačnú rúru navlečieme na potrubie a čelne ju nalepíme na ďalšiu časť izolácie. Spoj je potrebné prelepiť penovou samolepiacou páskou hr. 2 mm Izoflex SAP.



1.2.

Izolačnú rúru rozrežeme pozdĺžne po nadrezanej časti, nasunieme na potrubie, na spoje naniesieme lepidlo a po predpísanej dobe zavädnutia lepidla spájané časti pevne spojíme. Na problematických miestach spoj poistíme sponkami. (Spájanie sponkami bez lepenia nezaručuje dokonalý spoj). Taktiež predpísaným spôsobom zlepíme rúry z čela a prelepíme penovou páskou alebo PVC páskou.



1.3.

Na elimináciu čiastočnej teplennej rozťažnosti materiálu je potrebné vytvoriť „dilatačný kus“ (vúťorný priemer tvarovky = vonkajší priemer potrubnej izolácie).

2. KOLENÁ

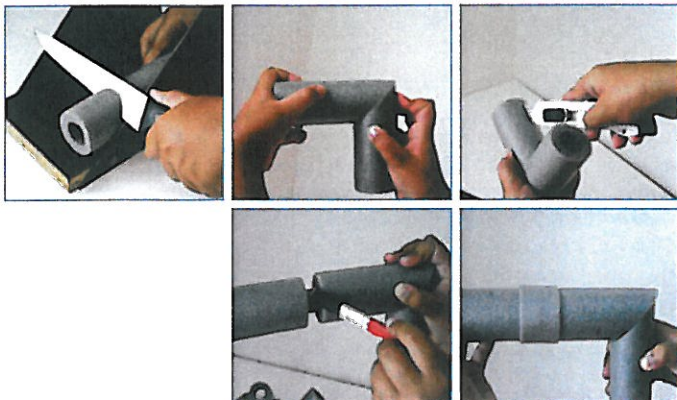
2.1.

Pri menších priemeroch jednoducho prevlečieme izoláciu cez oblúk.



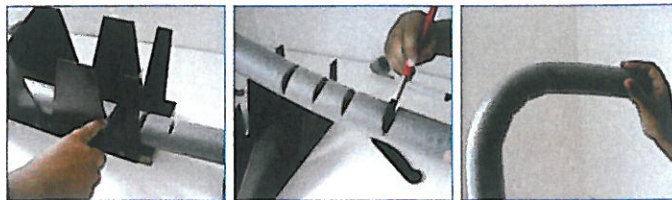
2.2.

Pri väčších priemeroch vyrobíme tvarovku z rúry rovnakého priemeru a zlepieme s rovným kusom.



2.3.

Pri väčších priemeroch alebo hrúbkach stien, oblúk vytvoríme čiastočným narezaním v mieste ohybu. Vyrezané miesta zlepieme, nasadíme na oblúk a prilepíme k rovnému dielu.



3. T-ODBOČKY

3.1.

Tvarovku vyrobíme z rúry rovnakého priemeru.

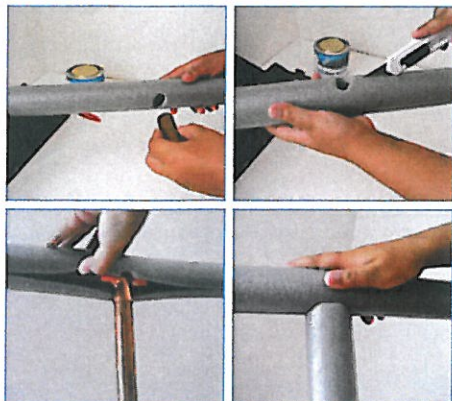


3.2.

Tvarovku vyrobíme z rúry väčšieho priemeru (vnútorný priemer tvarovky = vonkajší priemer rovnej izolácie). Pri tomto riešení je potrebné vyrobiť tvarovku s presahom na všetkých troch koncoch, aby boli spoje dokonale uzavreté.

3.3.

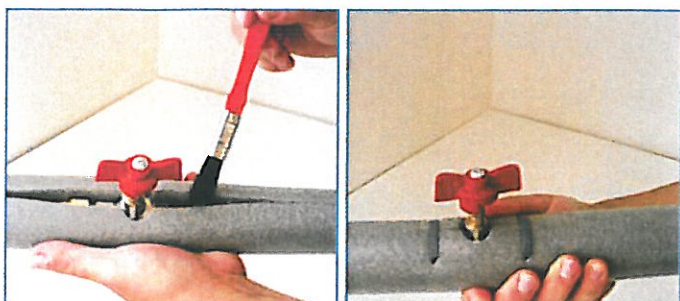
Na rovnej izolačnej rúre vyrežeme kruhový otvor rovnakého priemeru ako je vonkajší priemer izolovanej rúry a kalmo nalepíme ďalší rovný kus. Dôležité je správne zarezanie nalepovanej rovnej časti.



4. VENTILY

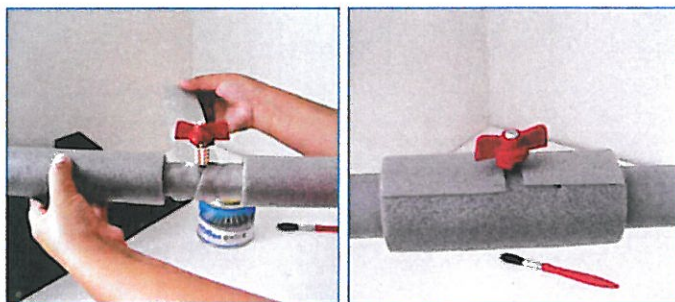
4.1.

Malé ventily riešime podobne ako T-odbočku. Lepený spoj poistíme sponkami.



4.2.

Pri väčších ventiloch okolie ventilu obalíme samolepiacou páskou z PE peny a na okolie ventilu nalepíme izolačnú rúru s otvorom na ventil (vnútorný priemer tvarovky = vonkajší priemer rovnej izolácie).



5. ZÁVESY

5.

Riešime podobne ako ventily väčšieho priemeru. Záves obalíme penovou samolepiacou páskou Izoflex SAP (výr. PFP) a prekryjeme rúrou s vnútorným priemerom = vonkajšiemu priemeru rovnej izolácie.

